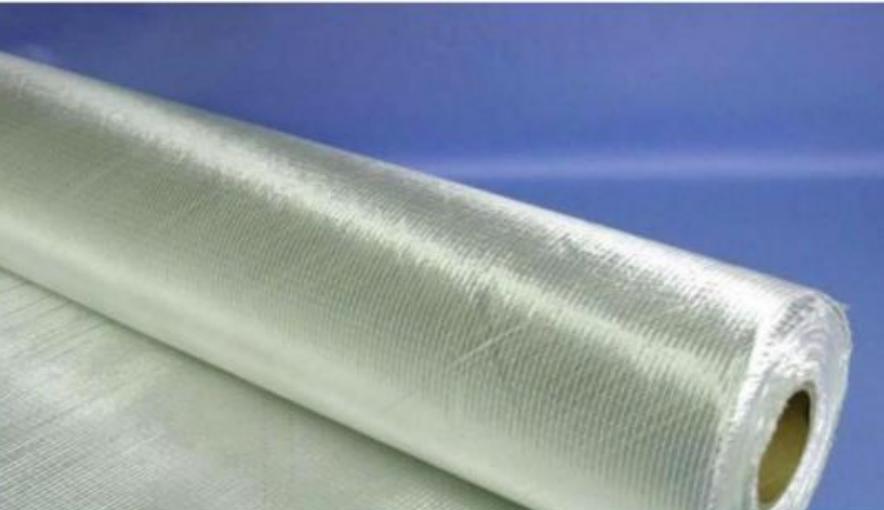
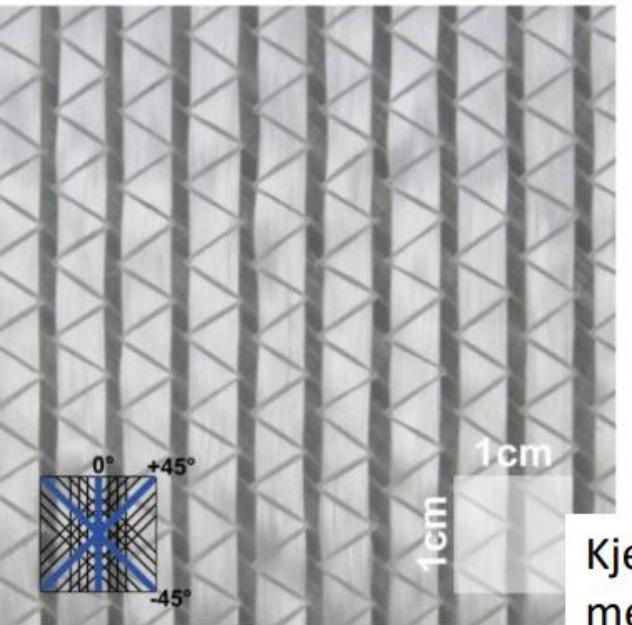


Kjeldaas Øystein Bjørløw

Ledningsfornyelse



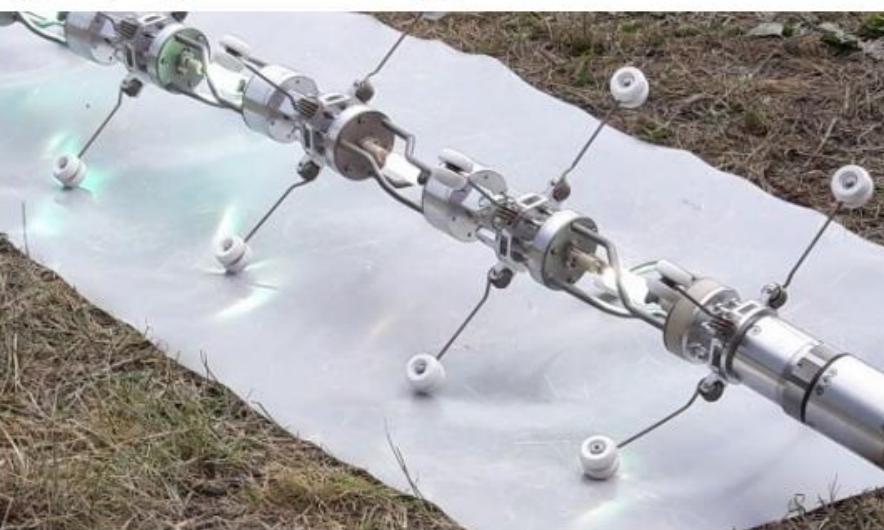
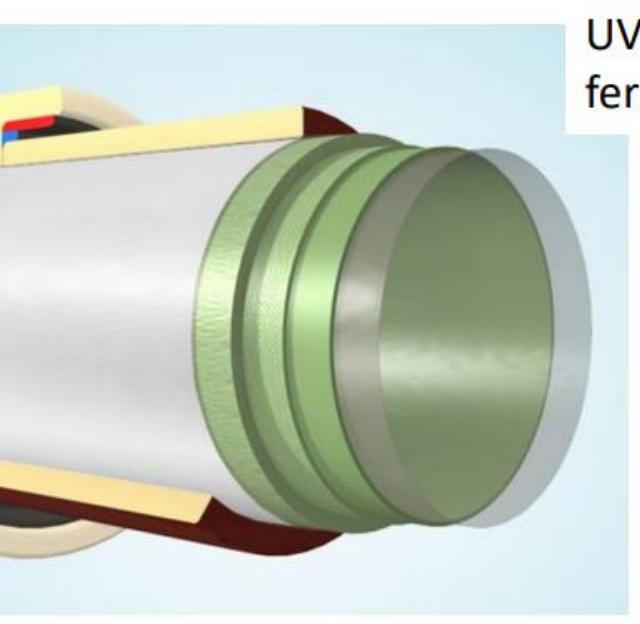
Ingredienser



UV sensitiv

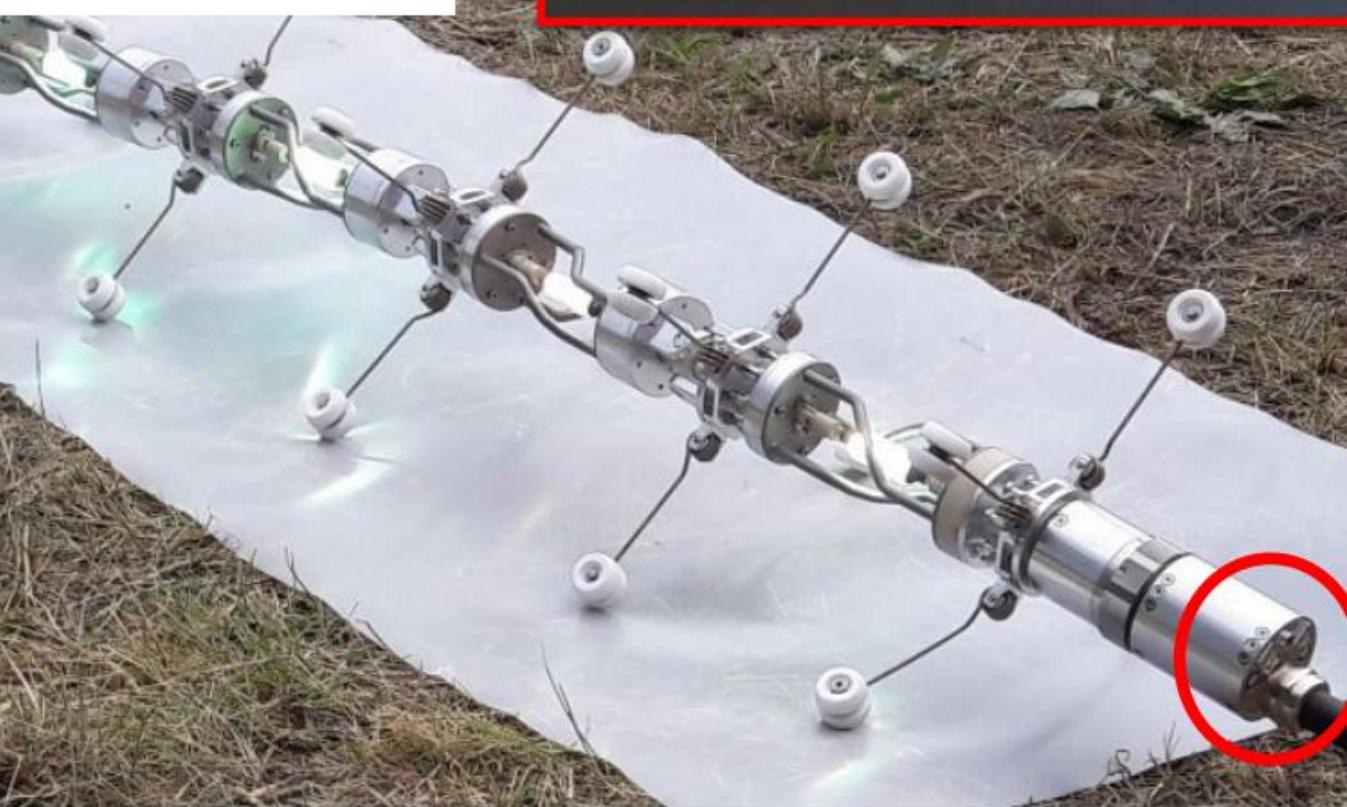


Kjeldaas er installatør av glasfiberarmerte strømper som utherdes med UV lys. Ingredienser er glasfibermatter som er impregnert med UV sensitiv polyester. Strømpen produseres i Tyskland og kommer ferdig impregnert til anlegget.



Utherding av glasfiberarmerte strømpe med UV lys:

- Rask utherding (DN1000 → 1 meter pr minutt)
- Ingen utslipp av prosessvann
- Alle installasjonsparametre digitalt loggført
- Dokumentert styrkeberegnning iht ASTM F2019/20



- **10 x 600 Watt**
- **6 x 3000 Watt**
- Kabellengde 350 meter
- 360gr kamera
- Kamera foran og bak

Visionary technology for UV-curing
REE4000
the world's most powerful
UV-technology



Kjeldaas

Kontrollrom hvor alle parametre blir digitalt loggført

The screenshot shows a software interface for monitoring and controlling a process, likely a pipe or tube. The top bar includes icons for protocols, UV-lamps, settings, lock, support, and shutdown, along with the date and time (21/11/12 22.02.2018). The main area features two video feeds showing internal views of a cylindrical component, with text overlays indicating recording status: "Stopping recording from rear camera", "Stopping recording from front camera", and "Starting recording from rear camera". Below the video feeds are sections for "PROJECT: Støddens" and "DATE: 22.02.2018 21:11", "REACH: 34581-0889U", and "POSITION: 139.02". The interface includes various control buttons, temperature displays (Temp. 1 [°C] 23, Temp. 2 [°C] 15, Temp. 3 [°C] 12, Temp. 4 [°C] 20), and a core control section showing rated and actual values (DN1400) and a message "Desired position reached". A power setting of 4000 is also visible. At the bottom, there are buttons for "Curing settings" and "Progress". On the right side of the interface is a large table for logging data, with columns for Date & time, Length, Speed, Pressure, Temperatures (T1, T2, T3, T4 in °C), and UV-lamps (values 1 through 6).

Date & time	Length	Speed	Pressure	Temperatures				UV-lamps					
Timestamp	(m)	(m/min)	(mbar)	T1 °C	T2 °C	T3 °C	T4 °C	1	2	3	4	5	6
9/2/20 3:32:04 PM Vest-Europa (sommertid)	-22.68	0.15	125,000	103	105	100	80	3.119	3.160	3.196	3.085	3.079	3.125
9/2/20 3:33:05 PM Vest-Europa (sommertid)	-22.83	0.15	125,000	103	105	100	80	3.117	3.163	3.201	3.085	3.081	3.115
9/2/20 3:34:05 PM Vest-Europa (sommertid)	-22.98	0.15	125,000	103	105	101	81	3.101	3.162	3.211	3.079	3.089	3.126
9/2/20 3:35:05 PM Vest-Europa (sommertid)	-23.13	0.15	125,000	103	105	101	81	3.095	3.174	3.213	3.082	3.093	3.122
9/2/20 3:36:05 PM Vest-Europa (sommertid)	-23.28	0.15	125,000	103	105	101	81	3.096	3.166	3.211	3.088	3.089	3.117
9/2/20 3:37:05 PM Vest-Europa (sommertid)	-23.43	0.14	124,000	104	106	101	81	3.103	3.162	3.216	3.083	3.087	3.124
9/2/20 3:38:05 PM Vest-Europa (sommertid)	-23.58	0.15	122,000	104	106	101	82	3.114	3.165	3.206	3.083	3.094	3.135





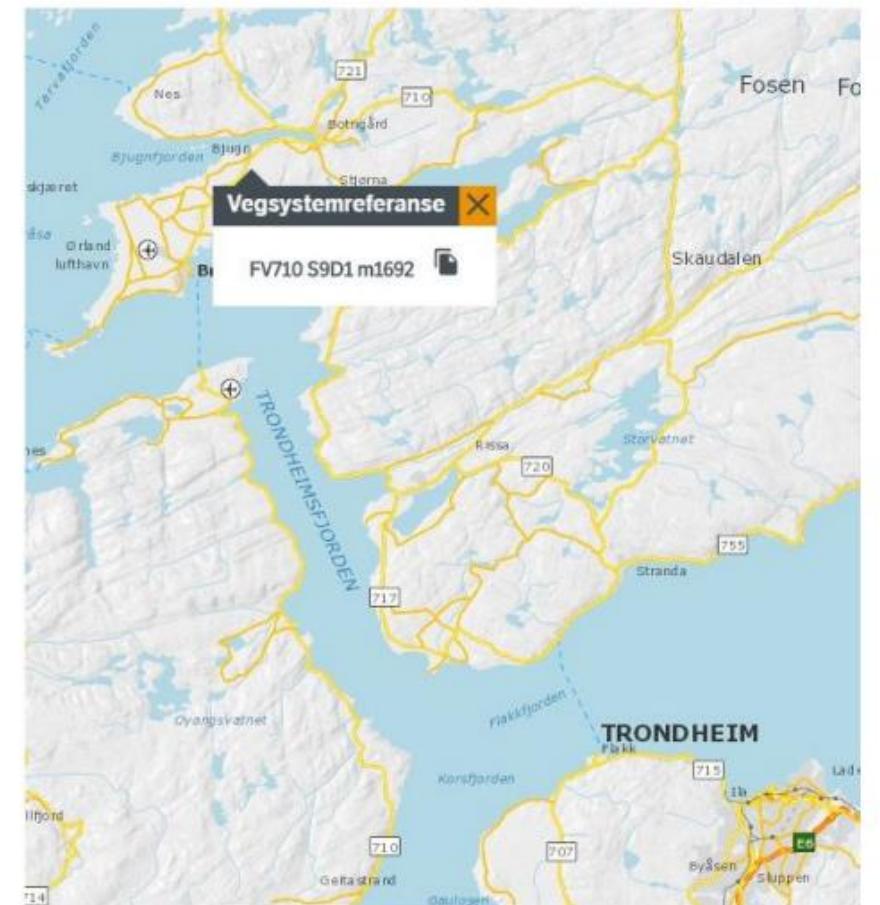
Strømpen kommer ferdigimpregnert fra fabrikken i Tyskland og har en lagringstid på minimum 6 måneder. Dette gjør det fleksibel med hensyn til installasjonstidspunkt.



Kjeldaas



Stikkrenne DN 2000 under FV710. Rennen ligger 10 meter under asfalten



Kjeldaas



Ikke ukjent skadebilde av korrugert stålør





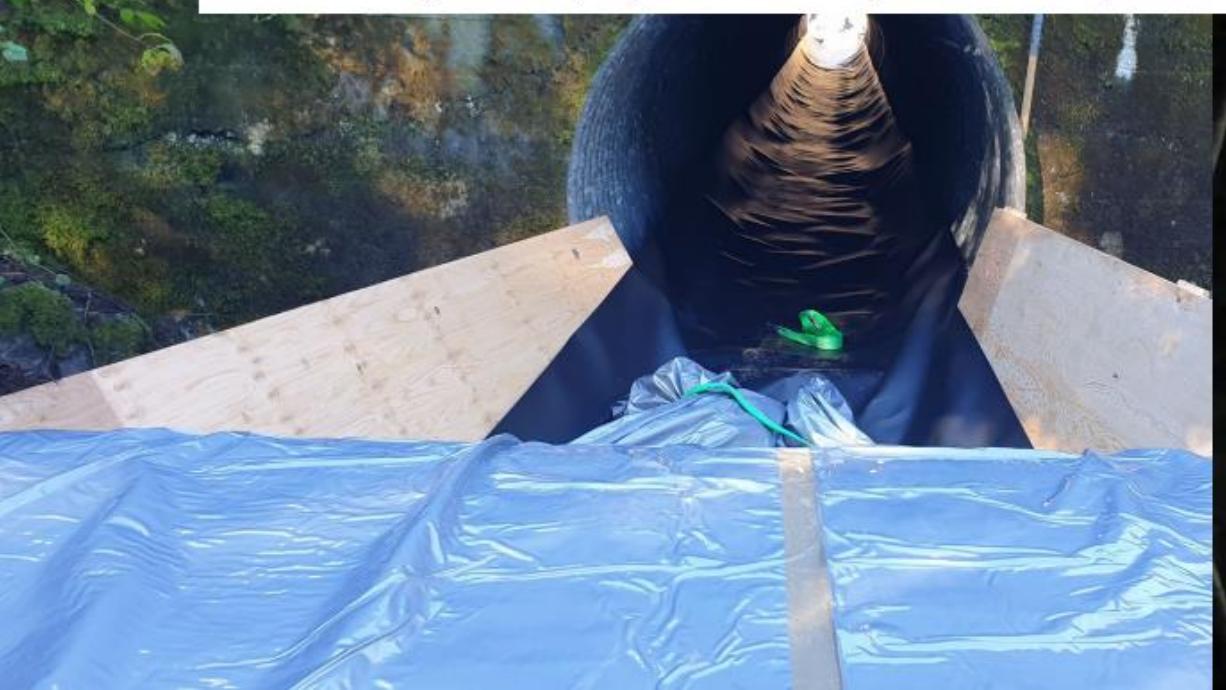
Veien ble stengt i 30 min om natten for å heise kassen med 7 tonn strømpe på plass.



Kjeldaas



Før intrekking av strømpe, trekkes det inn en glidefolie for å redusere friksjon og ekstra beskyttelse under inntrekkingen. Strømpen har en lys-tett folie på utsiden, slik at UV lys (solen) ikke starter herdeprosessen.





Kjeldaas



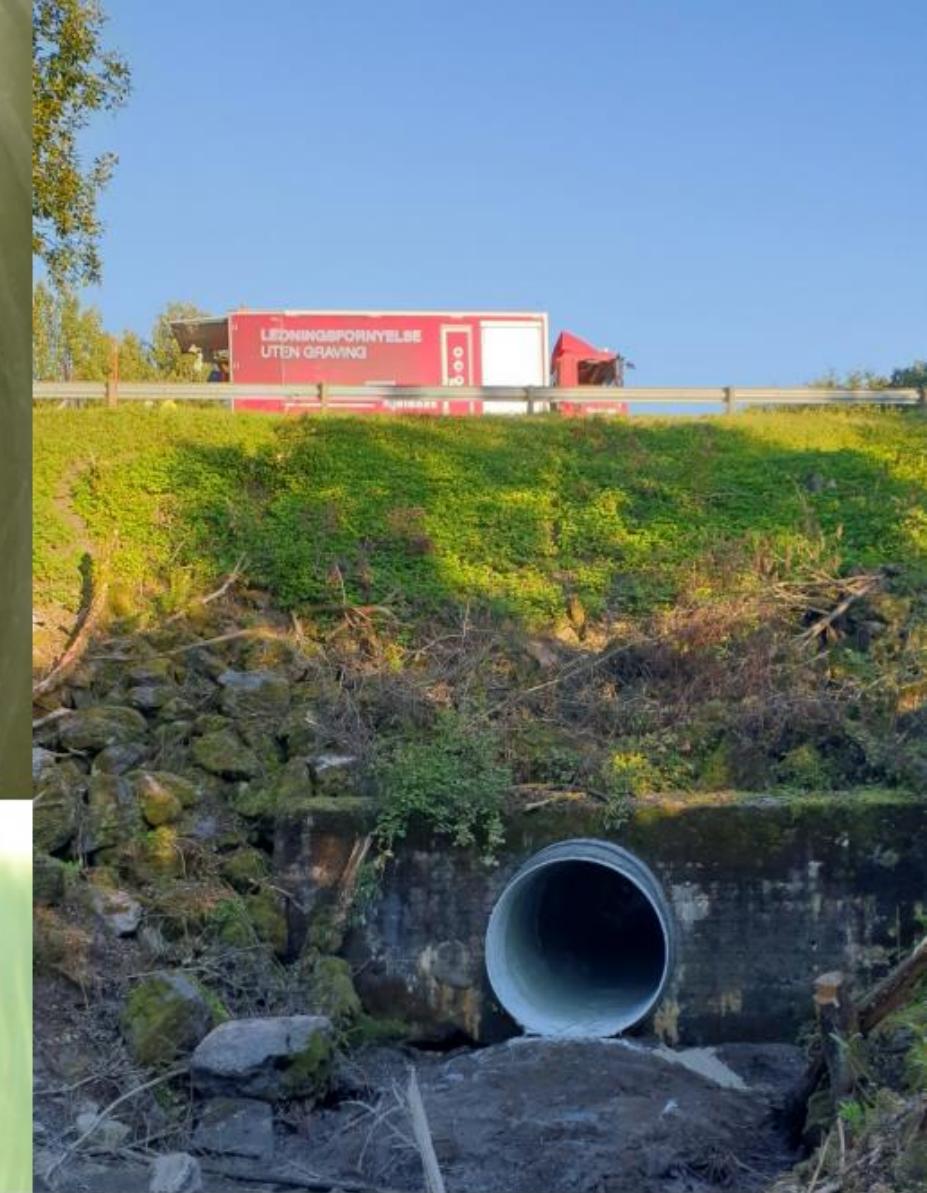
Strømpen utherdes kun med UV lys. I tillegg til rask utherding (kort installasjonstid) blir dermed ingen prosessvann som slippes ut. Dette er en stor fordel med fornyelse av overvannsledninger og stikkrenner. Lystoget har 6 lamper á 3000 Watt. Det er en kamera foran og bak på lystoget for å kunne inspisere strømpen før utherding. Lampene testes før hver installasjon. Det benyttes en trykkpose for å føre lystoget inn i strømpen





DN 1870

Fornyelse av stikkrenner på Fosen i september 2020





Fosen - 2021:
Bunnen i galvanisert stikkrenne DN2000
har fått nytt liv med glassfiberarmert
strømpe med strukturell styrke





Andre eksempler på fornyelse av stikkrenner; både rundt og firkant (eller kombinasjon)





Vår lengste installasjon utført i mai 2018

Relineurope and Kjeldaas have set up a new Alphaliner record:

352 m Alphaliner500G with a wall thickness of 6,5 mm
installed and cured by REE 4000 Professional
in one installation step!

Kjeldaas
RELINEEUROPE®



Kjeldaas



Vår tyngste strømpe installert 143 meter DN 1400 under E6 ved Skedsmokorset.



Kjeldaas







Glassfiberarmert strømpe legger
seg godt ut mot rørveggen



Kjeldaas

Kjeldaas

Grøftefri ledningsfornyelse

Kontaktperson:

Hendrik Panman (NoDig leder)

958 15 253

h.panman@kjeldaas-as.no



Kjeldaas

Takk for meg!

