



VALLDAL: No blir ordninga permanent. FOTO: TERJE ENGÅS

No er det vedteke – Valldal får rådhuset

Valldal skal vere administrasjonssenter for Fjord kommune. Det har eit samrøystes kommunestyre vedteke. Då intensjonsavtalen mellom kommunane Norddal og Stordal vart underskriven, stod det at rådhuset skulle liggje i Valldal.

Men då det nye, samansette kommunestyret i Fjord samla

seg, gjekk fleirtalet inn for Stordal. Men no har dei snudd igjen, og følgjer tilrådinga frå kommunaldirektøren om å plassere rådhuset i Valldal.

– Utifrå ei heilskapsvurdering og av omsyn til likeverdsprinsippet som ligg til grunn for samanslåinga, er dette den beste løysinga, seier ordførar

Eva Hove (Ap). – Det viste seg at rådhusbygget i Stordal ikkje var stort nok, og at det eventuelt måtte ha blitt bygd ut. Då ville det ikkje vere noko å hente økonomisk på å leggje administrasjonssenteret til Stordal, legg ho til.

Fordelinga blir: Valldal er administrasjonssenter for Fjord

kommune. Stordal skal huse kontor for teknisk, landbruk og miljø og næring. Valldal får økonomi- og personalavdelinga. Stordal får hovudlegekontor og helsestasjon. Valldal og Stordal får begge legekontor, og det blir legedag i Eidsdal.

TERJE ENGÅS
te@smp.no

Ny Nerlandsøybru kan bli den første bygget etter ny metode

Det er 1.150 bruer i fylket, etterslepet på vedlikehold av vegar er og lommeboka er tynn. Derfor ser fylkeskommunen etter nye løysningar på velkjente problemer.

Det er i overkant av to år siden **Møre og Romsdal** fylkeskommune mottok støtte til å etablere et innovasjonspartnerskap for å utvikle nye løysningar for bygging og vedlikehold av bruer.

I går ble starten av innovasjonsprosjektet markert og fylkeskommunen har inngått avtaler med Aas-Jacobsen og Prodtex fra Fiskå for to innovasjonsprosjekt for bygging av bruer i framtida.

– Fylket kan ikke som staten hente penger fra oljefondet. Vi har et verdensledende og innovativt næringsliv på mange områder, og fra disse miljøene har vi fått innspill om nye måter å gjøre ting på, nye materialer og nye prosesser. Det kan gi store innsparinger, raskere løysningar og bedre miljøavtrykk. Fylkeskommunen har en viktig rolle som samfunnsutvikler, og jeg er stolt og glad for denne luftige ideen, sa **Kristin Sørheim**, leder av samferdselskomiteen.

Selskapene vil få tilskudd til den utviklingsinnsatsen som legges ned. I tillegg til fylkeskommunen er både Innovasjon Norge og Nasjonalt program for leverandørutvikling med i prosjektet.

Målet er å bygge bruer til en betydelig lavere kostnad og mye raskere enn det vi gjør i dag. Den første prøvesteinen er om prosjektet kan komme opp med en rimelig løysning for Nerlandsøybrua, som skal være ferdig til 2023. Deretter står bruene i kø, fortsatte Sørheim.

Forskjellige løysningar

Prodtex er et nytt selskap med ny fabrikk på Fiskå i **Vanylven**. De satser på robotisert produksjon av bruelementer i stål.

– Vårt viktigste argument for



FOR FALL: Nerlandsøybrua mellom Bergsøy og Nerlandsøya i Herøy kommune skal skiftes ut med en ny. Det kan bli det første prosjektet hvor nyutviklede metoder brukes. FOTO: KNUT ARNE AARSET



FEST: Anledningen ble markert med kake, og Tore Roppen fikk æren av å forsyne seg med første kakestykke. Deretter følger fra venstre Stein **Fergestad** i Aas-Jacobsen, Øyvind Herse som er sekretariatsleder i Regional Forskningsfond **Møre og Romsdal**, Hilde Sætretrø i NHO og **Kristin Sørheim**, leder av samferdselsutvalget i **Møre og Romsdal** fylkeskommune. FOTO: HARALD SKOTHEIM

billigere prosjekter er industrialisering. Vi forsøker å lage industri der man tar aktivitet ut av selve bruoperasjonen, som er den dyreste og dårligste plassen å arbeide på. I tillegg er det lite miljøvennlig å lage til et anleggsområde som man i ettertid skal ta ned igjen. Hvis vi tar Nerlandsøybrua som et

eksempel. Der vil det bli 60–80 meter mellom brusøylene. Vi vil da produsere bruelement i den lengden, ta det ut på lekter og heise det opp, forklarte daglig leder Tore Roppen.

Elementene produseres på fabrikk på Fiskå med en høy grad av automatisering med forskjellige typer roboter. Over-

flatebehandlingen skal 3D-printes på bruelementene. De har kontrakt på en 65 meter lang gangbru med **Statens vegvesen**, som de mener at de skal kunne produsere på seks dager. Ti dager med overflatebehandling kommer i tillegg.

Segmentbru

Aas-Jacobsen har tilhold i Oslo og lang historie. Deres løysning er prefabrikkerte betongelementer. Det er en løysning som er kjent, men lite brukt i Norge.

– En mangel innen dagens verktøykasse i Norge er segmentbruer er at det går raskt å bygge og gir fleksibilitet. I tillegg kan de bygges med både intern eller ekstern forspenning, der det siste gir mulighet for å kunne bytte ut kabler en og en uten å måtte gjøre store inngrep. Segmentene kan prefabrikkere på et fabrikkområde og fraktes dit brua bygges,

hvor de settes sammen. Det vi må gjøre er å justere metodikken til norske forhold, sa Stein **Fergestad** i Aas-Jacobsen.

Egeninteresse

Fylkeskommunen er den største vegeieren i fylket, og at transportinfrastrukturen er komplisert betyr at bygging av nye prosjekter og vedlikehold av eksisterende er kostbart.

– Et vellykka resultat av dette prosjektet kan åpne opp for et enormt potensial innen bygging, vedlikehold og drift. Det er mange gamle bruer og mye som skal gjennomføres. Skal vi klare det så må vi tenke nytt, og da snakker vi innovasjon. Vår drivkraft er egeninteresse, for vi har en dyr infrastruktur og begrensa med økonomiske midler. Partnerne egeninteresse ligger i nybrottsarbeid og muligheter for større markedsandeler, ikke bare i vårt fylke, men langs hele kysten og kanskje også internasjonalt, sa **Arild Fuglseth**, samferdselssjef i fylkeskommunen.

HARALD SKOTHEIM
harald.skothheim@smp.no